
Cas d'utilisation

**Un poids plus léger,
des performances
exceptionnelles :
Des expéditions plus
volumineuses et à moindre coût**

Résumé

Les moteurs ECR[®] 2 sont emballés pour l'expédition avec une densité jusqu'à 33 % supérieure à celle de leurs concurrents, ce qui permet de réduire les coûts totaux d'approvisionnement et de simplifier la logistique dans les entrepôts et les installations de production.

Enjeux

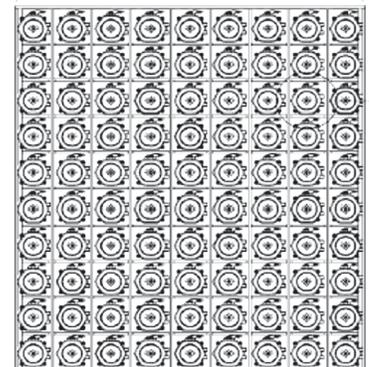
LES fabricants de l'équipement d'origine qui fabriquent toute une gamme de produits ont besoin d'une chaîne d'approvisionnement fiable et rentable pour stimuler la productivité de leurs environnements de production. Compte tenu de l'imprévisibilité des délais et des coûts associés aux expéditions internationales, il est logique de travailler avec un partenaire qui comprend ces défis et maximise l'efficacité opérationnelle d'un fabricant de l'équipement d'origine en optimisant les volumes de produits dans chaque expédition.



La conception optimisée des moteurs de Wellington garantit une rentabilité maximale

En tant que leader mondial dans la conception de moteurs avec plus de 30 ans d'expérience, les corps de moteur **ECR 2** de Wellington ont été conçus en utilisant des résines plastiques avancées qui sont exceptionnellement solides et beaucoup plus légères que le fer traditionnel ou d'autres métaux utilisés par d'autres fabricants. Sans compromettre les performances, cette construction spéciale offre une multitude d'avantages uniques à l'ECR 2, notamment une résistance à la corrosion, une taille réduite et un poids jusqu'à 40 % inférieur à celui de certains concurrents.

Le poids et la taille réduits du moteur ECR 2 permettent une plus grande densité de produits sur chaque palette. Cela permet d'expédier jusqu'à 33 % de moteurs en plus avec chaque commande, souvent sans augmenter de manière significative le coût de l'expédition. Puisque chaque expédition est palettisée, cela signifie également que les moteurs sont déplacés plus efficacement, souvent avec un drayage plus faible. Le résultat net montre que les moteurs ECR 2 sont livrés aux fabricants de l'équipement d'origine partenaires de manière fiable, sûre et extrêmement rentable.



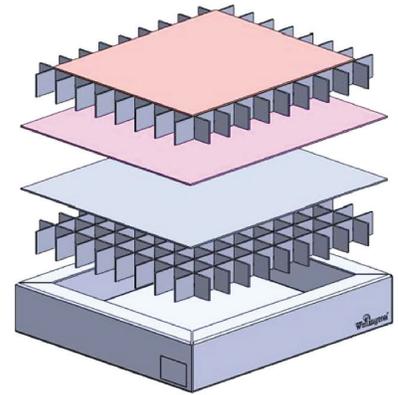
Le volume d'expédition est maximisé avec 90 moteurs sur chaque couche et jusqu'à 16 couches par carton.

Le moteur ECR 2 est également exceptionnellement programmable. Chaque moteur est préprogrammé pour fonctionner jusqu'à trois vitesses différentes entre 300 et 1800 tr/min, y compris l'inversion de sens. Cela permet d'utiliser le même moteur pour de nombreuses UGS différentes.

Certains fabricants de l'équipement d'origine ont signalé des réductions d'UGS de plus de 57:1 grâce à ECR 2, ce qui a permis de réduire les stocks de 23 à 31 %. La consolidation des UGS signifie également qu'une plus grande quantité du même moteur ECR 2 peut être utilisée, ce qui permet une rotation plus rapide des stocks. Sur demande, Wellington établit un stock de sécurité de moteurs, protégeant ainsi les équipementiers d'éventuelles perturbations de la chaîne d'approvisionnement.

Il est prouvé que le moteur ECR 2 améliore le fonds de roulement, réduit les coûts logistiques et permet des opérations plus rentables - le tout sans sacrifier la performance ou l'intégrité de la chaîne d'approvisionnement.

Vos clients attendent le meilleur, et la plupart des fabricants de l'équipement d'origine ne peuvent pas se permettre des coûts logistiques inutiles ou des défaillances de la chaîne d'approvisionnement. Pouvez-vous vous permettre de ne pas obtenir la meilleure valeur pour vos moteurs ?



Les cartons sont emballés et protégés afin de garantir que les moteurs arrivent sans être endommagés, partout dans le monde.

Rendons le monde meilleur

Wellington a été créée pour proposer une technologie de confiance au monde réel, qui résout les problèmes uniques de nos clients. Nous pensons qu'en collaborant avec nos fabricants de l'équipement d'origine partenaires et en plaçant notre technologie dans chaque lieu, nous assurerons un avenir durable avec des aliments, des boissons et des médicaments sûrs pour nos familles et les générations futures. Nous vous invitons à en savoir plus sur la façon dont Wellington peut s'associer à vous et construire ensemble un monde meilleur.

Specifications	
Plage de tension d'entrée	70-264 V, 50-60 Hz (tous les modèles)
Plage de puissance de sortie	0-13W
Plage de vitesse	300-1800 RPM
Puissance d'entrée max.	20.5W
Courant d'entrée max.	0,10 A (230 V), 0,20 A (115 V)
Facteur de puissance	Jusqu'à 0,95 en fonction de la charge et du voltage
Protection CEM	4000 V (selon EN61000-6-2)
Bruit	SWL 37 dBA a 1300 RPM (selon ISO1680)
Classe d'isolation	Classe A (105 °C)
Protection thermique	Protection électronique. Le rotor bloqué et le déclassement thermique automatique sont également inclus.
Compatibilité des fluides frigorigènes	HFC, CO ₂ et hydrocarbures (par IEC60335-2-89 Annexe BB)
ATEX (EX)	IEC 60079-7 Group 2, Catégorie 3G
Indice IP	IP67
Plage de température de fonctionnement	-30°C à +50°C (-22°F à +122°F)
Plage de température de stockage	-40°C à +80°C (-40°F à +176°F)
Poids	0,54 kg (1,2 lb)
Homologations	    

©2022 Wellington Drive Technologies Limited.

WT9383_i6 03/22 French

Les marques commerciales sont (le cas échéant) « TM » et © de Wellington Drive Technologies Limited. Bien que toutes les informations contenues dans ce document soient considérées par Wellington Drive Technologies Limited comme exactes et fiables, Wellington Drive Technologies Limited et ses filiales et sociétés affiliées, ainsi que leurs administrateurs, dirigeants et employés, ne sont pas responsables des erreurs ou omissions de quelque nature que ce soit, et dans la mesure maximale autorisée par la loi, n'ont aucune responsabilité délictuelle, contractuelle ou autre envers tout utilisateur et/ou tout tiers.

E: info@wdtl.com www.wdtl.com